

# VNÚTORNÁ OMIETKA TEPELNOIZOLAČNÁ



- Tepelnoizolačná
- Vysoko paropriepustná
- Vystužená vláknami
- Vynikajúca spracovateľnosť

## Výrobok

Tepelnoizolačná, minerálna, vystužená, jednovrstvová omietka pre strojné a ručné spracovanie.

## Norma/predpis

EN 998-1

## Použitie

Na vytváranie vnútorných omietok. Vďaka nízkemu súčiniteľu tepelnej vodivosti a vysokej paropriepustnosti zlepšuje tepelnoizolačné vlastnosti hotových konštrukcií, redukuje vlhkosť a obmedzuje tak vznik plesní na povrchu stien. Omietku je možné vyhotoviť ako jednovrstvovú, alebo ako základnú vrstvu

viacvrstvého omietkového systému. Omietka nie je vhodná pod keramické obklady.

## Zloženie

Suchá zmes je zložená z anorganických spojív, plnív, vlákna a zušľachťujúcich prísad.

## Príprava podkladu

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, čistý, suchý, bez prachu, oleja apod. Podklad nie je nutné penetrovať.

## Ručné spracovanie

Do čistej nádoby nalejeme zodpovedajúce množstvo vody (8 l vody na 1 vreco 20 kg) a do nej pri ne-

ustálom miešaní pridávame suchú zmes. Používame samospádovú miešačku alebo elektrický pomalobežný miešač s vhodným miešadlom [1]. Miešame dovtedy, kým bude mať omietka optimálnu konzistenciu. Takto spracovanú zmes necháme odstáť cca 5 minút a znovu dôkladne premiešame.

## Strojové spracovanie

Pri strojovom spracovaní sa používa omietací stroj s výstrojom pre ľahké omietkové zmesi.

## Aplikácia

### a) Jednvrstvá omietka

Omietku zhotovujeme v dvoch pracovných krokoch. V prvom kroku nanesieme na stenu vrstvu 4 mm. Na dodržanie požadovanej hrúbky a rovinnosti vrstvy použijeme zubové hladítko so zubom 8 × 8 mm [2] alebo osadíme omietníky. V druhom kroku, po zaschnutí prvej vrstvy, oceľovým hladítkom nanesieme finálnu vrstvu hrúbky 2 mm a po ľahkom zavädnutí vyhladíme molitanovým alebo plsťeným hladítkom alebo hubou.

### b) Viacvrstvá omietka

Na vytváranie viacvrstvovej omietky nanesieme na stenu vrstvu 6 mm a zrovnáme latou. Na dodržanie požadovanej hrúbky a rovinnosti vrstvy použijeme zubové hladítko so zubom 10 × 10 mm [2] alebo osadíme

omietníky. Po zaschnutí cca 5 – 7 dní zhotovíme finálnu vrstvu omietky. Odporúčujeme použiť systémovú omietku - Ytong vnútorná stierka hladená.

### Dôležité upozornenia

Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad, ako aj presievacie omietky je neprípustné. Na prípravu omietky je nutné použiť pitnú vodu, alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008. Nespracúvajte pri teplotách vzduchu a muriva nižších ako +5 °C. Po uplynutí doby spracovateľnosti omietku ďalej nepoužívajte.

### Bezpečnosť a hygiena

Pri práci so zmesou dodržujte platné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia. Pri manipulácii používajte ochranné rukavice, prí-

padne okuliare. Pri zasiahnutí očí vymývajte prúdom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc. Po práci umyte pokožku vodou a mydlom a ošetrte vhodným krémom.

### Balenie a skladovanie

V papierových vreciach 20 kg. Skladujte v suchu na drevenom rošte, chráňte pred vlhkom. Pri dodržaní stanovených podmienok je skladovateľnosť v uzatvorených obale 12 mesiacov.

### Zaistenie kvality

Kvalita je trvale sledovaná v laboratóriu výrobného závodu. Výrobky zodpovedajú EN 998-1 a systém riadenia výroby je nezávisle kontrolovaný skúšobňou TSÚS.

## Technické vlastnosti – vnútorná omietka tepelnoizolačná

	jednotka	hodnota
Pevnosť v tlaku	N/mm <sup>2</sup>	Trieda CS I
Prídržnosť	N/mm <sup>2</sup>	0,2
Tepelná vodivosť deklarovaná $\lambda_{10, (23,50), 1}$	W/(m.K)	0,13
Faktor difúzneho odporu $\mu$ (EN 1745)	-	≤7
Reakcia na oheň tr.	-	A1
Kapilárna absorpcia vody max.	kg/(m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )	W0

## Základné údaje - vnútorná omietka tepelnoizolačná

	jednotka	hodnota
Sypná hmotnosť	kg/m <sup>3</sup>	900
Zrornosť	mm	0,5
Spotreba vody	l/vrece	8
Opakované premiešanie po	min	5
Minimálna teplota spracovania	°C	≥ 5
Doba spracovateľnosti	hod.	2
Trvanlivosť	Posúdenie podľa ustanovení platného v mieste určeného použitia malty (NPD)	
Skladovateľnosť	mesiac	12
Obsah vreca	kg/l	20
Orientačná spotreba suchej maltovej zmesi	kg/m <sup>2</sup>	5 kg pri hr. 5 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	mm	5
Maximálna hrúbka vrstvy	mm	10

NPD = nebolo stanovené

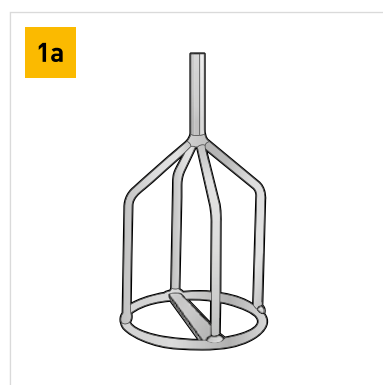
Platný sortiment a expedičné údaje pozri aktuálny cenník.



Inštalácia rohového profilu



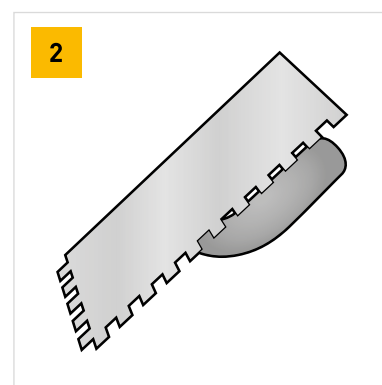
Aplikácia diagonálnej výstuže



Vhodné miešadlo



Vhodné miešadlo



Vhodné zubové hladítko  
Jednovrstvová omietka: so zubom 8 × 8 mm  
Viacvrstvová omietka: so zubom 10 × 10 mm