

VNÚTORNÁ STIERKA HLADENÁ



- Extra hladký povrch
- Hygienická čistota prostredia
- Vysoko priedyšná
- Vystužená vláknami
- Ľahko opraviteľná

Výrobok

Špeciálna stierka na vytváranie extra hladkého povrchu, priedyšná, vysoko alkalická (pH > 12) – znemožňuje rozvoj plesní a rias. S hydrofilnou schopnosťou – pohlcuje vodnú paru, a tým reguluje vzdušnú vlhkosť. Ľahko opraviteľná po poškodení.

Norma/predpis

EN 998-1

Použitie

Na finálne hladké povrchové vrstvy vnútorných omietok. Stierku je možné zhotoviť ako brúsenú alebo hladenú.

Zloženie

Suchá zmes je zložená z vá-

penného hydrátu, plnív, vlákna a zušľachťujúcich prísad.

Príprava podkladu

Stierka Ytong vápenná jemná sa nanáša po zodpovedajúcej technologickej prestávke na podklad z vápenocementových a vápených omietok bez nutnosti penetrácie. Pri príliš sajúcom podklade je vhodné podklad navlhčiť.

Spracovanie

Do čistej nádoby nalejeme zodpovedajúce množstvo vody (12 l vody na 1 vreco 20 kg) a do nej pri neustálom miešaní pridávame suchú zmes. Používame elektrický pomalobežný miešač s vhodným miešadlom [1]. Miešame pokiaľ nebude mať zmes

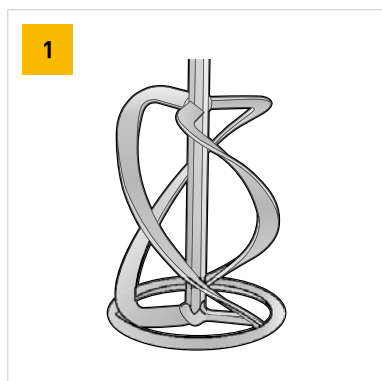
optimálnu konzistenciu. Takto spracovanú zmes necháme odstáť cca 20 minút a znovu dôkladne premiešame.

Aplikácia

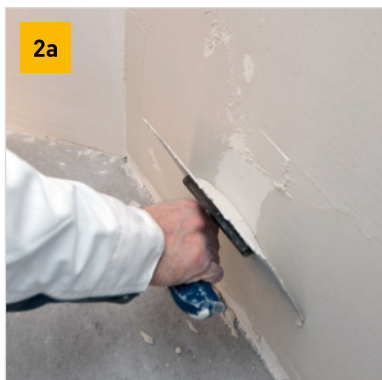
Stierku nanesieme ručne na vyzretý podklad v hrúbke 1 – 2 mm ocelovým gletovacím hladítkom [2] a po stiahnutí necháme zavädnúť. Po zavädnutí (podľa tepelno-vlhkostných podmienok a savosti podkladu cca do 2 hodín) na celú plochu aplikujeme ešte jednou vrstvou hrúbky do 1 mm a jemne vyhladíme. Na dosiahnutie extra hladkého povrchu je možné po 24 hodinách stierku upraviť brúsením.

Dôležité upozornenia

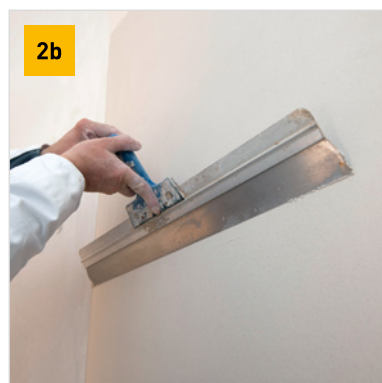
Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad, ako aj presievanie stierky je neprípustné. Na rozrobenie malty je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008. Nespracovávajúte pri teplotách vzduchu a podkladu nižších ako +5 °C.



Vhodné miešadlo



Nanášanie stierky oceľovým hladítkom



Nanášanie či vyrovnávanie stierky oceľovým gletovacím hladítkom

Bezpečnosť a hygiena

Pri práci so zmesou dodržujte platné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia.

Pri manipulácii používajte ochranné rukavice, prípadne okuliare. Pri zasiahnutí očí vymývajte prúdom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc. Po práci

umyte pokožku vodou a mydlom a ošetríte vhodným krémom.

Balenie a skladovanie

V papierových vreciach 20 kg. Skladujte v suchu na drevenom rošte, chráňte pred vlhkom. Pri dodržaní stanovených podmienok je skladovateľnosť v uzatvorenom obale 12 mesiacov.

Zaistenie kvality

Kvalita je trvale sledovaná v laboratóriu výrobného závodu. Výrobky zodpovedajú EN 998-1 a systém riadenia výroby je nezávisle kontrolovaný skúšobňou TSÚS.

Technické vlastnosti – vnútorná stierka hladená

	jednotka	hodnota
Pevnosť v tlaku	N/mm ²	Trieda CS I
Prídržnosť	N/mm ²	0,2
Teplná vodivosť deklarovaná $\lambda_{10,dry}$ P = 50 %	W/(m.K)	0,39
Teplná vodivosť deklarovaná $\lambda_{10,dry}$ P = 90 %	W/(m.K)	0,44
Faktor difúzneho odporu μ (EN 1745)	-	≤ 9
Reakcia na oheň tr.	-	A1
Kapilárna absorpcia vody max.	kg/(m ² .min ^{0,5})	WO

Základné údaje – vnútorná stierka hladená

	jednotka	hodnota
Sypná hmotnosť	kg/m ³	1 030
Zrornosť	mm	0,3
Spotreba vody	l/vreca	12
Opakované premiešanie po	min	20
Minimálna teplota spracovania	°C	≥ 5
Doba spracovateľnosti	hod./min.	2
Trvanlivosť		Posúdenie podľa ustanovenia platného v mieste určeného použitia malty (NPD)
Skladovateľnosť	mesiac	12
Obsah vreca	kg/l	20
Orientačná spotreba suchej maltovej zmesi	kg/m ²	1,5 kg pri hr. 1 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	mm	2
Maximálna hrúbka vrstvy	mm	3

NPD = nebolo stanovené

Platný sortiment a expedičné údaje pozri aktuálny cenník.